



4 ESTACIONES 1 TORRE

PC1001

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ESTRUCTURA construida en tubo oval de acero de 3 mm.

PARTES DESMONTABLES de acero macizo con el que se evitan problemas de desgaste.

LAS BARRAS GUÍAS son de acero rectificando y normalizado (cromoduro).

LAS PLACAS son de acero calibrado, pintadas en negro, estas tienen anillos de teflón de una calidad superior, lo cual produce un deslizamiento correcto evitando ruidos por fricción.

EL PROCESO DE PINTADO de las máquinas se realiza en túnel de tratamiento de cuatro capas, que ofrece una absoluta garantía contra la corrosión. En la primera capa se procede al desengrasado y fosfatado en caliente. La segunda se trata de un prefosfatado a temperatura ambiente. En la tercera se procede a fosfatar en caliente. Y por último, se cubre la estructura con pintura epoxi en polvo.

TRANSMISIÓN por cable.

Las máquinas están montadas sobre rodamientos (circulares o lineales) o ruedas de bronce y rodamientos.

TAPIZADO realizado en goma espuma de 3 cm. de espesor con 150 kg. de presión, y polipiel ignífuga.

INCLUYE carenado protector en la torre de placas para evitar posibles accidentes y selector de placas metálico con imán para mayor seguridad.

DIMENSIONES Y PESO

Largo: 345 cm.

Ancho: 195 cm.

Alto: 230 cm.

Peso total: 710 kg.

Carga placas: 354 kg.

CARGA DE PLACAS

Polea alta: 100 kg.

Polea baja: 100 kg.

Tríceps: 77 kg.

Cruces/Regulable: 77 kg.

