

## 8 ESTACIONES 2 TORRES

### PC1003

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**ESTRUCTURA** construida en tubo oval de acero de 3 mm.

**PARTES DESMONTABLES** de acero macizo con el que se evitan problemas de desgaste.

**LAS BARRAS GUÍAS** son de acero rectificado y normalizado (cromoduro).

**LAS PLACAS** son de acero calibrado, pintadas en negro, estas tienen anillos de teflón de una calidad superior, lo cual produce un deslizamiento correcto evitando ruidos por fricción.

**EL PROCESO DE PINTADO** de las máquinas se realiza en túnel de tratamiento de cuatro capas, que ofrece una absoluta garantía contra la corrosión. En la primera capa se procede al desengrasado y fosfatado en caliente. La segunda se trata de un prefosfatado a temperatura ambiente. En la tercera se procede a fosfatar en caliente. Y por último, se cubre la estructura con pintura epoxi en polvo.

**TRANSMISIÓN** por cable.

Las máquinas están montadas sobre rodamientos (circulares o lineales) o ruedas de bronce y rodamientos.

**TAPIZADO** realizado en goma espuma de 3 cm. de espesor con 150 kg. de presión, y polipiel ignífuga.

**INCLUYE** carenado protector en la torre de placas para evitar posibles accidentes y selector de placas metálico con imán para mayor seguridad.

#### DIMENSIONES Y PESO

Largo: 590 cm.

Ancho: 410 cm.

Alto: 230 cm.

Peso total: 1420 kg.

Carga placas: 708 kg.

#### CARGA DE PLACAS X 2

Polea alta: 100 kg.

Polea baja: 100 kg.

Tríceps: 77 kg.

Cruces/Regulable: 77 kg. (x 2).

